

BARRAS REDONDA DE ALUMINIO		
Diâmetros Disponíveis		Peso Teórico
Polegadas	mm	Barra
1/4	6,35	0,25
5/16	7,94	0,40
3/8	9,53	0,60
7/16	11,11	0,75
1/2	12,70	1,00
9/16	14,29	1,30
5/8	15,87	1,60
1.1/16	17,46	1,90
3/4	19,05	2,30
7/8	22,22	3,20
1	25,40	4,20
1.1/8	28,57	5,30
1.1/4	31,75	6,50
1.3/8	34,92	7,90
1.7/16	36,51	8,40
1.1/2	38,10	9,40
1.5/8	41,27	11,00
1.3/4	44,45	12,80
1.7/8	47,62	14,40
2	50,80	16,70
2.1/4	57,15	21,20
2.3/8	60,32	23,50

BARRAS REDONDA DE ALUMINIO		
Diâmetros Disponíveis		Peso Teórico
Polegadas	mm	Barra
2.1/2	63,50	26,10
2.3/4	69,85	31,60
3	76,20	37,60
3.1/4	82,55	43,30
3.1/2	88,90	50,20
3.3/4	95,25	57,60
4	101,60	67,00
4.1/2	114,30	78,00
4.3/4	120,65	87,00
5	127,00	97,00
5.1/2	139,70	110,00
6	152,40	125,00
6.1/2	165,10	141,00
7	177,80	158,00
8	203,20	182,00
9	228,60	208,00
10	254,00	236,00
11	279,40	266,00
12.3/8	314,32	308,00
13.3/8	339,72	342,00
15.3/8	390,52	398,00
COMPRIMENTO PADRÃO - 1 E 3 METROS		

Composição Química ⁽¹⁾

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Outros Cada	Outros Total	Al
MIN.	0,7	-	-	0,40	0,40	-	-	-	-	-	-
MÁX.	1,3	0,55	0,25	0,80	1,20	-	0,20	0,20	0,05	0,15	Restante

Propriedades Mecânicas	Típico
Limite de Resistência a Tração	300 MPa
Limite Convencional de Escoamento	255 MPa
Alongamento	8 %
Dureza Brinell	90-110 HB
Módulo de Elasticidade	68.700 MPa

Propriedades Físicas	Típico
Densidade	2,71 g/cm ³
Coefficiente de Dilatação Térmica (20 à 100°C)	24 x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Calor Específico (0 à 100°C)	0,21 cal/g. °C
Condutividade Elétrica a 20 °C	24 m/Ω.mm ²
Resistividade Elétrica a 20 °C	0,038 Ω.mm ² /m
Condutividade Térmica a 25 °C	176W/mK

Propriedades Tecnológicas	Classificação ⁽²⁾
Tensão Residual	5
Usinagem	2
Soldagem: Gás TIG MIG à Resistência EB	3 2 1 3 1
Anodização ⁽³⁾ : Técnica decorativo dura	1 3 1
Resistência à corrosão: Água Salgada Intempérie Fadiga	2 1 1
Utilização a temperatura: Máx. °C a intervalo longo Curto	120 160
Polimento	2

Aplicações Típicas

- ▶ Engenharia estrutural
- ▶ Indústria Automobilística
- ▶ Equipamentos
- ▶ Forjamento a frio.

(1) Composição química modificada para otimização de propriedades mecânicas e usinabilidade do material.

(2) Legenda: 1= muito bom / 6 = não aplicável

(3) Sem garantia dos resultados da coloração